

ZAGĘSZCZARKA REWERSYJNA
Z NAPĘDEM HYDROSTATYCZNYM

bis
MASZINY
BUDOWLANE
www.bis-bau.pl

APH 100/20

SIŁA NAD KTÓRĄ ZAPANUJESZ DZIĘKI NAPĘDOWI HYDROSTATYCZNEMU

W pełni hydrostatyczna zagęszczarka rewersyjna z serii APH skonstruowana zgodnie z najnowszymi wymogami ekologicznymi. Wyposażona w silnik diesla HATZ SUPRA oraz trzywałowy wibrator o dużej sile wymuszającej.

Zagęszczarka rewersyjna, podstawowa szerokość robocza to 650mm z możliwością poszerzenia do 800mm lub 950mm charakteryzuje się zasadą pełnej hydrauliki: począwszy od napędu wibracji poprzez sterowanie, wszystko funkcjonuje hydraulicznie. Dlatego też zagęszczarka jest nadzwyczaj zwrotna, poręczna i łatwa w obsłudze. Siła wymuszająca może być zmiennie dopasowana do zagęszczanego materiału (przestawiając prędkość obrotową silnika) to duża zaleta pełnej hydrauliki.

Całkowita zabudowa zapewnia ochronę elementów napędowych, a przy tym łatwy dostęp dla codziennej obsługi. Zagęszczarka nadaje się do zagęszczania każdego rodzaju gruntów w tym również gruntów spoistych (głina), a także do nawierzchni brukowej i kruszywa. Dzięki zastosowaniu wibratora z trzema wałkami maszyna ma największą amplitudę w swojej klasie, a płyta denną jest optymalnie wykorzystana przy zagęszczaniu. Płyta denną wykonaną z wysokiej jakości żeliwa w formie odlewu.

Zalety zagęszczarki APH 100/20D

- duża wydajność dzięki zastosowaniu optymalnego wibratora trzy wałowego o dużej mocy 100kN oraz wysokiej amplitudzie zagęszczania
- obudowa zabezpieczająca silnik, szeroko i w łatwy sposób otwierana dla codziennej obsługi
- wyważona płyta denną zapewnia lepszą mobilność i dużą prędkość pracy
- hydrostatyczne sterowanie kierunkiem pracy „Orbitrol” zapewnia prostą kontrolę i wysoką dokładność kontroli nad maszyną nawet w trudnych miejscach pracy
- hydrauliczny napęd wibratora co eliminuje koszty wymiany pasków klinowych i sprzęgła odśrodkowego
- uchwyt prowadzący o niskim poziomie wibracji na ręce operatora 2,5m/s²
- duża zdolność pokonywania wzniesień oraz żywotność
- idealna dla firm wynajmujących, niskie koszty serwisu oraz podstawowa obsługa konserwująca bez użycia narzędzi
- maszyna pasująca do wielu zastosowań (podbudowa, ciężkie prace zagęszczające, zagęszczanie materiałów spoistych, roboty kanalizacyjne)

Wyposażenie opcjonalne dla zagęszczarki APH 100/20D

- licznik mth
- miernik zagęszczenia ACE Econ dla redukcji pustych przejazdów co powodując zmniejszenie kosztów budowy
- poszerzenia 2x15cm

Zastosowanie

- roboty drogowe i inżynierskie
- rekultywacja terenów zielonych, ogrody
- prace ziemne
- roboty kanalizacyjne

bis MASZINY
BUDOWLANE
www.bis-bau.pl

AMMANN

Wymiary i waga

Model	APH 100/20D
Waga	675kg
Waga z kompletnym wyposażeniem	727kg
Długość płyty	1070mm
Długość maszyny z uchwytem	1965mm
Wysokość maszyny	900mm
Wysokość maszyny z uchwytem (praca)	1000mm
Wysokość maszyny z uchwytem (transport)	1500mm
Szerokość robocza	650/800*/950mm

-poszerzenia 2x7,5cm w standardzie

Parametry zagęszczania

Częstotliwość wibracji	40Hz
Siła wymuszająca	100kN
Wydajność	1090-1600m ² /h
Maksymalna głębokość zagęszczania	100cm

Silnik

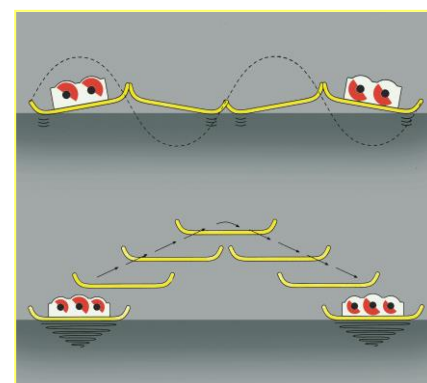
Typ silnika	HATZ SUPRA 1D90S
Paliwo	Diesel
Moc silnika	10,9kW (14,8KM)
Zużycie paliwa	2,5l./godz.

www.ammann.com**Pozostałe parametry techniczne**

Prędkość posuwu	0-28m/min.
Stopień pokonywania wzniesień	30°
Pojemność zbiornika paliwa	10,0l



Działanie zagęszczarki z dwoma wałkami wibratora



Działanie zagęszczarki z trzema wałkami wibratora

AMMANN